

SCHEDA TECNICA

LIQUIDO FRENI *DOT 4*

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Fluido Freni a base sintetica per Impianti Idraulici di Frenatura a disco ed a tamburo e Servo-comandi di Vetture, Veicoli Commerciali, Veicoli Industriali e scooter e motociclette
 Il liquido per freni DOT 4 è conforme alle norme SAE – J 1703 e FMVSS 116 – DOT 3 e DOT 4.

- Elevato punto di ebollizione (+270°C), evita il fenomeno del "vapour lock" (presenza di bolle di vapore nel circuito freni). Wet Boiling Point 180°C.
- Basso punto di scorrimento per l'impiego alle basse temperature ambientali (sino a -40°C).
- Ottime proprietà anti-corrosione, ruggine ed ossidazione per la protezione dei componenti metallici e non costituenti il circuito di frenatura .
- Totale compatibilità con gomme e guarnizioni per evitare rigonfiamenti od infragilimenti dei manicotti in gomma o plastica e delle tenute.
- Elevata stabilità chimica per garantire l'inalterabilità nelle condizioni più severe di sollecitazione termica. Può essere utilizzato in macchinario di ogni marca, tipo e potenza.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

	Valori tipici	Richiesta norme DOT 4
Punto di ebollizione	269°C	min. 230°C
Punto di ebollizione su fluido umidificato	165°C	min. 155°C
Viscosità cinematica		
• -40°C	1232 cSt	max 1800 cSt
• 100°C	2,6 cSt	min. 1,5 cSt
pH	9,9	7 ÷ 11,5
Corrosione (variazione peso mg/cm ²)		
• ferro stagnato	-0,01	max 0,2
• acciaio	-0,01	max 0,2
• alluminio	+0,00	max 0,1
• ghisa	+0,03	max 0,2
• ottone	-0,01	max 0,4
• rame	-0,02	max 0,4
pH miscela acqua / liquido	8,7	7 ÷ 11,5
Fluidità e aspetto alle basse temperature		
a -40°C		
• stratificazione	nessuna	nessuna
• tempo salita bolla	1 sec.	max 10 sec
a -50°C		
• stratificazione	nessuna	nessuna
• tempo salita bolla	5 sec.	max 35 sec.
Evaporazione		
• perdita peso	60%	max 80%
• precipitato	nessuno	nessuno
• punto di scorrimento	inf. a -5°C	max -5%

Tolleranza all'acqua

a -40°C

- stratificazione nessuna nessuna
- tempo salita bolla 1 sec. max 10 sec.

a +60°C

- stratificazione nessuna nessuna
- sedimentazione nessuna max 0,15%

Stabilità del liquido

- stabilità ad alta temperatura
cambiamento punto di ebollizione 1°C max 3°C
- stabilità chimica
cambiamento punto di ebollizione nessuno max 3°C

Effetto sulla gomma

a 70°C

- aumento durezza nessuno nessuno
- diminuzione durezza 5 IRDH max 10 IRDH
- aumento Ø base 0,40 mm 0,15 ÷ 1,4 mm
- disintegrazione nessuna nessuna

a 120°C

- aumento durezza nessuno nessuno
- diminuzione durezza 7 IHRD 15 IRDH
- aumento Ø base 0,58 mm 0,15 ÷ 1,4 mm
- disintegrazione nessuna nessuna

Prova di esercizio simulato

85.000 colpi a 120°C

conforme alle norme DOT 4

- STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente : superiore a due anni.

- CONFEZIONE

cod. 8110 tanica in HDPE 175 ml

cod. 8111 tanica in HDPE 1 lt.

cod. 8112 tanica in HDPE 4,3 lt

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 11.02.2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.
Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:
VIA SANTENA, 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY
CAP. SOC. €20.010.000,00 I.V. — PARTITA IVA 05082750968
COD.FISC. 05082750968
REG.IMP.TORINO 05082750968
R.E.A. DI TORINO 1051229
DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.
PLI (NETHERLANDS) B.V.
A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:
VIA ANTICA DI CASSANO, 23
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY
CALL CENTER 02 92436.1
FAX 02 92436306
WWW.AREXONS.IT

